

SYSTEM LITÝCH ANHYDRITOVÝCH POTĚRŮ



SAMONIVELAČNÍ ANHYDRITOVÉ LITÉ POTĚRY

AFE 20 (25)

samonivelační anhydritový litý potěr

Suchá směs na bázi anhydritového pojiva, plniv a hygienicky nezávadných přísad zlepšujících zpracovatelnost. AFE 20 (25) odpovídá značce CA-C20(25)-F5(6) dle ČSN EN 13813. Směs je biologicky nezávadná.

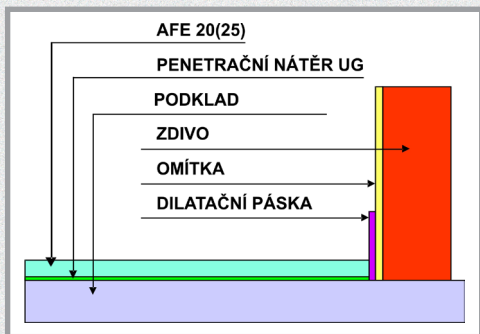
Použití

Pro lití podlah ve vnitřním prostředí bytové, kancelářské, občanské a průmyslové výstavby. AFE 20 (25) je používán jako podklad pod dlažbu, PVC, koberce, plovoucí podlahy, parkety. Směs se aplikuje pomocí speciálního míchacího zařízení, které je součástí síla na volně ložený materiál. Menší plochy lze nalít pomocí omítacího stroje.

PŘEDNOSTI ANHYDRITOVÝCH POTĚRŮ

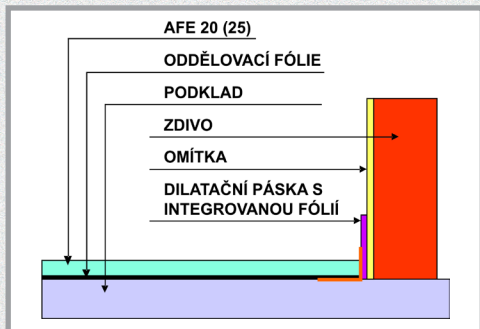
- aplikace potěru bez vzniku dutin
- rychlé a efektivní zpracování bez velké námahy
- lze nalít až 1200 m² za den
- vytvoření dokonale rovného povrchu
- povrch pochozí zpravidla již za 24 hodin
- vysoká objemová stálost
- z důvodu velmi dobré pevnosti v tahu za ohybu není nutné pokládat armaturu
- ideální tepelná vodivost pro vytápěné podlahy
- 100% obklopení topného média a tím dokonale zajištění přenosu tepla
- oproti klasickým potěrům minimální nutnost dilataovat i velké plochy
- značná úspora pracovních sil a času
- nevznikají žádné zbytky namíchané směsi
- firmou Sievert zajištěn závoz suché směsi, kompletní servis techniky a poradenství
- firma Sievert zajišťuje prodej příslušenství (dilatační profily, okrajové pásky, fólie atd.)
- k provedení kvalitního podkladu, který je nezbytně nutný pro výslednou kvalitu litých podlah
- v případě lepení obkladů nebo eventuelních oprav vždy povrch anhydritového potěru upravit penetračním přípravkem A&H

KONSTRUKČNÍ TYPY ANHYDRITOVÝCH PODLAH



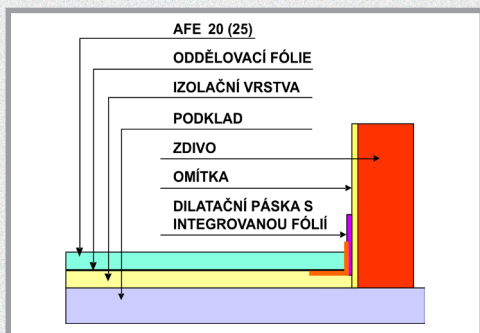
PODLAHA KONTAKTNÍ (SDRUŽENÁ)

Potěr je bezprostředně spojený s podkladem. Podklad musí být čistý, bez prachu a volných částic a musí se nutně ošetřit dvakrát základovým přípravkem UG. Kontaktní podlahy nesmí být provedeny v prostorech, kde je nebezpečí vztlínající vlhkosti. Tloušťka AFE 20 (25) musí být min. 25 mm.



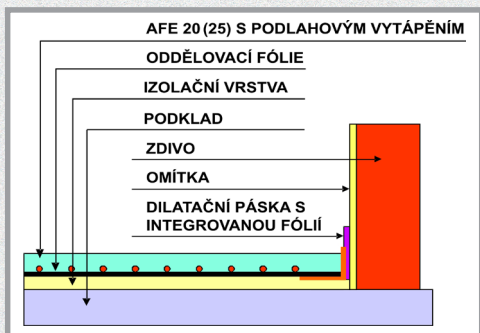
PODLAHA NA ODDĚLOVACÍ VRSTVĚ

Potěr v celé ploše oddělit od podkladu nejlépe PE fólií nebo voskovaným papírem. Hliníkovou fólii bez úprav nepoužívat! Není-li provedena hydroizolace, musí tuto funkci zajistit oddělovací vrstva. Tloušťka AFE 20 (25) musí být min. 30 mm.



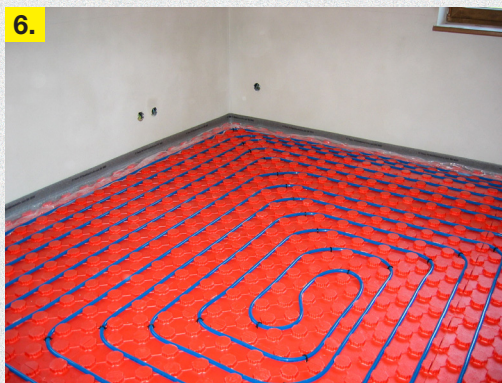
PODLAHA PLOVOUCÍ (NA TEPELNĚ IZOLAČNÍ VRSTVĚ)

Potěr v celé ploše oddělit od podkladu tepelně izolační nebo akustickou vrstvou. Ohraňující a prostupující konstrukční prvky jsou odděleny okrajovou dilatační páskou. Tepelně izolační desky musí mít celkovou stlačitelnost max. 5 mm. Tloušťka AFE 20 (25) musí být min. 35 mm.



PODLAHA VYTÁPĚNÁ

Zpravidla se provádí jako plovoucí potěr na tepelně izolační vrstvě. V potěru je zabudován systém podlahového vytápění. Tloušťka AFE 20 (25) musí být min. 35 mm nad horní okraj trubky topného systému.



1. lití
2. kontrola výškové úrovně
3. čerění
4. čerstvě nalitá směs
5. podlaha na tepelně izolační vrstvě
6. vytápěná podlaha
7. zatvrdlá podlaha

TECHNICKÁ DATA A INFORMACE

Zrnitost	0–4 mm
Tloušťka vrstvy	25–100 mm
Pevnost v tlaku po 28 dnech	≥ 20 (25) N/mm ²
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	≥ 5 (6) N/mm ²
Součinitel smrštění a rozpínivosti po 28 dnech	< 0,3 mm/m
Tepelná vodivost	1,6 W/mK

Třída stavebního materiálu	A1, nehořlavý
Zatížitelnost (50 % konečné pevnosti)	po 3 dnech
Vydatnost z 1 tuny suché směsi	cca 540 l čerstvé malty
Na m ² při 1 cm tloušťky potěru	cca 18 kg suché směsi
Z 1 tuny při tloušťce vrstvy 4 cm	cca 13,5 m ²
Množství záměsové vody na 1 tunu	cca 180 l

POŽADAVKY NA PODKLAD

- pro kontaktní potěry: pevný, nosný, čistý, bez trhlin, bez vlhkosti, aplikovat penetrační nátěr UG dvakrát, první nátěr minimálně 12 hodin před aplikací a druhý nátěr těsně před litím AFE 20 (25), penetrační nátěr UG neředít, umístit okrajové pásky na stěny a vystupující prvky
- potěry na oddělovací vrstvě: pečlivě provést okrajové izolační pásky, oddělovací vrstvu a je-li nutné, musí být provedena kvalitní hydroizolace; podle projektu provést dilatační spáry (pásky), např. z důvodu nepravidelného tvaru místnosti, topných okruhů, konstrukčních spár
- podlahové topení musí být řádně ukotveno k podkladu, ideální je používat systémové desky
- před nalitím směsi AFE 20 (25) je nutné zkontrolovat stanovené váhorysy a požadavky na výšku podlahy

ZÁSADY PRO OŠETŘENÍ APLIKOVANÉ SMĚSI

- cca 2 dny chránit vysychající směs před nežádoucí vysokou teplotou, přímým slunečním zářením, prouděním vzduchu nebo naopak před nízkou teplotou, vlhkostí a mrazem
- odstranění (škrabkou) slinuté vrstvy na povrchu směsi se doporučuje pouze na plochách, kde bude lepena keramická dlažba (lze provést cca 2 dny po nalití směsi)
- po cca 2 dnech se doporučuje pravidelně nárázově během dne měnit vlhký vzduch, v nočních hodinách pouze při teplém a suchém počasí lze ponechat otevřená okna
- v žádném případě nebránit vysychání směsi skladováním různých věcí, nezakrývat povrch!
- respektovat dobu vysychání (1 cm = cca 1 týden), nad tloušťku 50 mm se doba vysychání zpravidla zdvojnásobí
- zbytková vlhkost podkladu před pokládkou paronepropustné povrchové krytiny smí být max. 0,5 %
- zbytková vlhkost podkladu před pokládkou paropropustné povrchové krytiny smí být max. 1 %
- u systému vytápěných podlah zahájit proces topení podle přesně stanovených podmínek v topném protokolu

ZPRACOVÁNÍ

- jako záměsovou vodu použít vodu pitnou nebo vodu podle ČSN EN 1008
- směs AFE 20 (25) musí být namíchána v přesné konzistenci, množství záměsové vody stanovíme rozlívovou zkouškou, s nádobou PFT 1,3 l by měl být rozliv 420–440 mm
- směs AFE 20 (25) aplikovat v rozsahu teplot min. 5 °C, max. 25 °C
- při aplikaci směsi pravidelně kontrolovat výškovou úroveň nalité podlahy
- nivelizaci provádět čeřičími latěmi dvěma na sebe kolmými směry a v celé tloušťce směsi
- pečlivě dodržet rovinnost povrchu nalité podlahy

VÍCE INFORMACÍ

Technický list
AFE 20



Technický list
AFE 25



Kontakty na obchodně-
technické poradce



sievert