

DBK-FAS

Cementové viacúčelové lepidlo a stierka na zatepl'ovacie systémy

Suchá maltová zmes určená na lepenie a stierkovanie izolačných dosiek z EPS (vrátane sivého), XPS aj MW v zatepl'ovacích systémoch, na lepenie dlažieb a obkladov na steny i podlahy (aj vykurované). Minerálna zmes na vytvorenie podkladu pod šľachtené omietky v systémových riešeniach zatepl'ovacích systémov. Na použitie vo vonkajšom aj vnútornom prostredí.

Maltová zmes spĺňa podmienky smernice EÚ 2003/53/ES o nebezpečných látkach (obsahu Cr6⁺).

TECHNICKÉ ÚDAJE

Zaradenie podľa EN 12004:	C2 T
Pevnosť v tlaku:	min. 20 N/mm ²
Pevnosť v ťahu pri ohybe:	min. 4 N/mm ²
Zrornosť:	0-0,63 mm
Zámesová voda:	cca 6 l/25 kg (na lepenie) cca 7 l/25 kg (na stierkovanie)
Faktor difúzneho odporu:	$\mu < 35$
Minimálna hrúbka vrstvy:	min. 4 mm (armovaná stierka po vytvrdnutí)
Doba miešania:	cca 3 minúty
Doba odležania:	cca 5 minút
Spracovateľnosť:	cca 2 hodiny v závislosti od okolitej teploty a vlhkosti
Teplota pri spracovaní:	nad 5 °C do 30 °C
Farba:	sivá

VLASTNOSTI

Minerálna, hydraulicky tvrdnúca zmes.

Na lepenie aj stierkovanie v zatepl'ovacích systémoch.

Dobrá priľnavosť k podkladu.

Ľahko spracovateľná.

Na lepenie rôznych typov obkladov a dlažieb.

Na lepenie na steny i podlahy vr. vykurovaných podláh.

Na použitie vo vonkajšom aj vnútornom prostredí.

Univerzálne použitie na rôzne stavebné práce.

ZLOŽENIE

Cement podľa STN EN 197-1, odstupňované frakcie kremičitých pieskov, aditíva na lepšiu priľnavosť k podkladu, prísady a aditíva na zlepšenie produktových a spracovateľských vlastností.

PODKLAD

Vhodným podkladom na lepenie sú rovné, pevné, nosné plochy, napr. murivo s omietkami, betóny, atď.

Podklad musí byť vyzretý, suchý, čistý, zbavený voľných častíc, prachu a iných nečistôt. Musí byť zbavený nesúdržných vrstiev, masnôt a iných separačných prostriedkov. Silne nasiakavé podklady pred lepením zvlhčiť, alebo odporúčame upraviť vhodnou penetráciou podľa typu podkladu.

Pri kladení dlažieb musia cementové potery v momente kladenia vykazovať zvyškovú vlhkosť $\leq 2,0$ CM-% (nevyhrievané) alebo $\leq 1,8$ CM-% (vyhrievané). Potery na báze kalcium sulfátu musia v momente kladenia vykazovať zvyškovú vlhkosť $\leq 0,5$ CM-% (nevyhrievané) alebo $\leq 0,3$ CM-% (vyhrievané).

Ako podklad nie sú vhodné akékoľvek pružné podklady a materiály, ktoré sa deformujú pôsobením vlhkosti. Nevhodná je zvetraná, vlhkosťou alebo výkvetmi poškodená omietka, plochy s trhlinami alebo inými deformáciami.

Podklad na stierkovanie zatepl'ovacieho systému musí spĺňať požiadavky na aplikáciu stierky na tepelné izolanty dané normami a odporúčaniami výrobcov použitých materiálov.

SPRACOVANIE

Obsah vreca (25 kg) dôkladne premiešajte miešadlom s nízkym počtom otáčok (max. 300 ot./min.) do homogénnej konzistencie bez hrudiek s cca 6 litrami čistej vody na lepenie, alebo 7 litrami čistej vody na spracovanie stierkovaním. Zámesová voda musí zodpovedať EN 1008. Nechajte cca 5 minút odležať a ešte raz premiešajte.

Pri lepení tepelného izolantu postupujte spôsobom podľa typu použitého izolantu a kvality podkladu.

- Pri celoplošnom lepení (izolant MW) musí byť zaistené celoplošné pokrytie izolantu lepidlom a spojenie medzi podkladom a lepeným izolantom. Nanesené lepidlo „učeste“ ozubenou hranou hladidla.
- Pri lepení EPS (XPS) lepidlo nanášajte v páse širokom cca 5 cm po celom obvode dosky a do plochy naneste 3 terče (tzv. buchty) v pravidelnej vzdialenosti od okrajov (prostredný v strede dosky). Dôležité je dodržanie umiestnenia terčov lepidla v nadväznosti na kotvenie. Pri tomto spôsobe lepenia musí byť lepidlom pokrytých 40 – 50 % plochy izolantu.

Stierkovanie:

Stierku nanášajte hladidlom ako plošnú, súvislú vrstvu zodpovedajúcu dĺžke a šírke vkladanej tkaniny a následne ju „učeste“ ozubenou hranou hladidla. XPS na stierkovanie by mal byť z výroby vrúbkovaný, prípadne je vhodné ho zdrsníť prebrúsením. Tkaninu vkladajte zhora nadol. Tkaninu vtačte do stierky hladidlom a vyrovnajte od stredu pásu smerom k obojmu okraju. Je zakázané nanášať stierku cez vopred pripevnenú tkaninu. Tkanina musí byť na stranách preložená minimálne 10 cm cez seba. Tkanina musí byť rovnomerne zapracovaná do plochy v hornej tretine vrstvy stierky (čo najďalej od podkladu) tak, aby bola celoplošne zakrytá. Celková hrúbka vrstvy stierky s vloženou armovacou tkaninou musí byť minimálne 4 mm (po vyzretí).

Do vrstvy stierky, po začatí procesu tuhnutia, je zakázané dodatočne zasahovať. Najmä je zakázané používať dodatočne vodu pri vyrovnávaní už tuhnuceho povrchu (tzv. oživovanie).

Pred aplikáciou šľachtených omietok povrch vyzretej vrstvy stierky ošetríte príslušnou penetráciou podľa typu šľachtenej omietky.

Lepenie obkladov a dlažieb:

Pri lepení obkladov a dlažby postupujte obvyklým spôsobom. Namiešanú zmes spracujte počas cca 2 hodín. Lepidlo DBK-FAS nanášajte hladidlom tak, aby bolo zaistené celoplošné pokrytie a spojenie medzi podkladom a dlažbou.

Pri lepení na zaťažované plochy postupujte metódou „BUTTER-FLOATING“. Na obkladanú plochu nanášajte len toľko lepidla, aby keramika bola kladená vždy do lepivého maltového lôžka. Rozsah plochy sa riadi nasiakavosťou podkladu, poveternostnými podmienkami a rýchlosťou kladenia. Pri lepení dodržujte odporúčané postupy a nariadenia noriem pre kladenie obkladov a dlažieb. Dilatačné škáry v podkladovej vrstve je nutné urobiť aj v obklade (dlažbe).

Nespracovávajúte pri teplotách vzduchu, materiálov a podkladu pod 5 °C a nad 30 °C. Pri vykonávaní prác a počas zrenia je vykonané dielo nutné chrániť pred nepriaznivými poveternostnými podmienkami. Najmä pred rýchlym vysušením, vysokými alebo nízkymi teplotami, vetrom, pred pôsobením dažďa alebo inej vysokej vzdušnej vlhkosti (napr. vznik kondenzátu, hmly), mrazu a priameho slnečného žiarenia.

Dodatočné pridávanie prísad do hotovej maltovej zmesi je zakázané.

SPOTREBA

Pri lepení tepelného izolantu je spotreba ovplyvnená kvalitou podkladu (rovinou, štruktúrou, členitosťou atď.), hrúbkou nanášanej vrstvy a spôsobom lepenia.

Orientačná spotreba na lepenie izolantu je cca 5 kg suchej zmesi/m².

Pri stierkovaní izolantu je spotreba ovplyvnená hrúbkou nanášanej vrstvy a kvalitou podkladu (nalepeného izolantu).

Pri min. hrúbke vrstvy stierky 4 mm je spotreba suchej zmesi cca 5 – 5,5kg/m².

Na lepenie obkladov a dlažieb je spotreba ovplyvnená kvalitou podkladu (rovinou, štruktúrou, atď.), veľkosťou zuba hladidla a hrúbkou nanesej vrstvy.

Orientačná spotreba pri lepení obkladov alebo dlažby je cca 1,4 kg suchej zmesi/m²/mm hrúbky nanesej vrstvy.

Formát zuba hladidla (mm)	Spotreba suchej zmesi (kg/m ²)
3x3	cca 1,3
4x4	cca 1,7
6x6	cca 2,7
8x8	cca 3,5

Výdatnosť: cca 18,8 l mokrej malty/25 kg vrece.

SKLADOVANIE A BALENIE

V suchu, zodpovedajúcim spôsobom. Skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale výrobku. Dodáva sa v papierových vreciach s hmotnosťou 25 kg.

OCHRANA ZDRAVIA – PRVÁ POMOC

Maltová zmes obsahuje cement. S vlhkosťou reaguje alkalicky. Zabráňte kontaktu s pokožkou a s očami. Predstavuje nebezpečenstvo podráždenia pri styku s pokožkou. Nevdychujte prach.

Používajte vhodné osobné pracovné ochranné prostriedky. Pri práci nejedzte, nepite a nefajčite. Po práci si umyte ruky vodou a mydlom. Pokožku ošetríte regeneračným krémom. Pri podráždení odložte kontaminovaný odev a pokožku umyte vodou a mydlom.

Vo všetkých prípadoch poškodenia zdravia, pri zasiahnutí očí a požití vyhľadajte ihneď lekárske ošetrenie.

Uchovávajú mimo dosahu detí.

POZNÁMKA

Uvedené informácie vyplývajú zo skúseností získaných skúškami a praktickým používaním daného výrobku. Technické údaje sú uvedené pri stanovených podmienkach (teplota 20 °C, relatívna vlhkosť vzduchu 65%). Na ich odchýlku na stavbe je potrebné brať ohľad z dôvodu ovplyvňovania vlastností a časových údajov. Odporúčania a špecifikácie nezahŕňajú všetky možné varianty, situácie a podmienky, ktoré môžu na mieste použitia materiálu vzniknúť. Preto odporúčame výrazné odchýlky pri spracovaní materiálu zohľadniť a pred jeho aplikáciou vykonať vlastné skúšky, alebo si vyžiadať našu technickú poradenskú pomoc. Technický list neobsahuje všeobecné pravidlá, ani ustanovenia platných smerníc a noriem. Tieto je povinný spracovateľ produktu dodržiavať spolu s nadväzujúcimi predpismi.

Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny vyplývajúce z ďalšieho technického vývoja výrobku a technológií. Uvedené postupy a riešenia nezavazujú spracovateľa materiálu zodpovednosti za overenie vhodnosti použitia tohto materiálu daným spôsobom v konkrétnych miestnych podmienkach. Výrobca neposkytuje garanciu na vlastnosti výrobkov, ktoré sú zmenené nevhodným spôsobom spracovania, alebo nevhodným použitím.

Vydáním nového technického listu strácajú predchádzajúce vydania technických listov platnosť.

Technický list vydal:

Sievert SK s.r.o
Mostová 3476 932 01 Veľký Meder
Tel.: (+421) 315 552 405
Fax: (+421) 315 552 472
www.sievert.sk
info@sievert.sk
Revízia: 31.08.2022