

RKS

vysoko flexibilné cementové lepidlo s trasom, lepidlo a stierka na zatepl'ovacie systémy, tr. C2TE S1

Cementová suchá maltová zmes s trasom na lepenie izolačných dosiek z EPS, XPS a MW, stierkovanie s vloženou výstužou, lepenie tehlových pásov, prírodného aj umelého kameňa a keramických obkladov na zatepl'ovacie systémy. Na lepenie na podlahy a steny. Na vnútorné aj vonkajšie použitie. Lepenie do tenkého až stredne hrubého maltového lôžka.

Lepidlo RKS je certifikované v zatepl'ovacom systéme s povrchovou úpravou tehlovými pásmi.

Maltová zmes spĺňa podmienky smernice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkach (obsahu Cr⁶⁺).

TECHNICKÉ ÚDAJE

Zaradenie podľa STN EN 12004:	C2TE S1
Pevnosť v tlaku:	min. 15 N/mm ²
Pevnosť v ťahu pri ohybe:	min. 4 N/mm ²
Zrornosť:	0 – 1,25 mm
Zámesová voda:	cca 6 l/25 kg
Výdatnosť zmesi:	19 l mokrej malty/25 kg
Doba odležania:	cca 5 minút
Spracovateľnosť:	cca 1 hodina (pri 20 °C) *
Teplota pri spracovaní:	nad +5 °C, do +30 °C
Farba:	sivá

* v závislosti od okolitej teploty a vlhkosti

VLASTNOSTI

Minerálna, vysoko stabilná, vodoodpudivá hmota s trasom.

Hydraulicky tvrdnúca.

Vysoká priľnavosť k podkladu.

Jednoduché spracovanie.

Lepenie do tenkej až strednej hrúbky lôžka.

Prísada trasu na zníženie rizika vzniku výkvetov a zafarbenia.

Variabilná konzistencia podľa účelu použitia.

Optimalizovaný priebeh tuhnutia.

Znížený sklz na jednoduché lepenie ťažkých obkladov z rôznych materiálov (napr. kameniny, čadiča, umelého aj prírodného kameňa a pod.)

Na lepenie a stierkovanie izolantov zatepl'ovacích systémov.

Na lepenie tehlových pásov na zatepl'ovacie systémy.

Na lepenie umelého i prírodného kameňa, keramických a betónových obkladov a dlažieb.

Na použitie vo vonkajšom aj vnútornom prostredí.

Po vyzretí vysoko odolné voči poveternostným podmienkam, mrazu.

Pri lepení obkladov fasády min. hrúbka vrstvy lepidla 3 – 4 mm (po vyzretí).

ZLOŽENIE

Cement podľa STN EN 197-1, tras, odstupňované frakcie kremičitých pieskov, aditíva na lepšiu priľnavosť k podkladu, prísady a aditíva na zlepšenie produktových a spracovateľských vlastností.

PODKLAD

Podklad na lepenie musí byť nosný, rovný, pevný, vyzretý, nasiakavý, suchý, čistý, zbavený voľných častí, prachu, atď. Musí byť bez trhlin a iných deformácií, zbavený nesúdržných vrstiev, masťnôt, starých náterov, výkvetov a iných

separačných vrstiev. Silne nasiakavé podklady pred lepením zvlhčíme, alebo odporúčame upraviť vhodnou penetráciou podľa typu podkladu. Nie sú vhodné pružné podklady a materiály, ktoré sa deformujú pôsobením vlhkosti, ako napríklad drevo. Rovnako nevhodným podkladom je zvetraná omietka, podklady so zvýšenou vlhkosťou alebo kontaminované soľou atď.

Podklad na stierkovanie zatepl'ovacieho systému musí spĺňať požiadavky na aplikáciu stierky na tepelné izolanty dané platnými normami a odporúčaniami výrobcu.

SPRACOVANIE

Obsah vreca (25 kg) dôkladne premiešajte miešadlom s nízkym počtom otáčok (max. 300 ot./min.) do homogénnej, lepivej plastickej kaše bez hrudiek s cca 6 litrami čistej vody. Na stierkovanie je možné pridať ešte 0,5 – 1 liter vody. Zámesová voda musí zodpovedať STN EN 1008. Po rozmiešaní s vodou nechajte cca 5 minút odležať. Po odležaní ešte raz premiešajte. Namiešanú zmes spracujte do cca 1 hodiny.

Pri lepení izolačných dosiek postupujte obvyklým spôsobom podľa typu použitého izolantu a kvality podkladu.

- Pri celoplošnom lepení musí byť zaistené celoplošné pokrytie izolantu lepidlom a spojenie medzi podkladom a lepeným izolantom. Nanesené lepidlo „učešte“ ozubenou stranou hladidla.
- Lepidlo nanášajte v páse širokom cca 5 cm po celom obvode dosky a do plochy naneste 3 terče (tzv. buchty) v pravidelnej vzdialenosti od okrajov (prostredný v strede dosky). Dôležité je dodržanie rozmerového umiestnenia terčov lepidla v nadväznosti na kotvenie.

Pri stierkovaní naneste hladidlom (hladkou hranou) súvislú vrstvu zodpovedajúcu dĺžke a šírke vkladanej tkaniny a následne ju „učešte“ ozubenou stranou hladidla. Pri vkladaní tkaniny postupujte zvisle, smerom zhora nadol. Tkaninu vtlačte do stierky a hladidlom postupne od stredu pásu smerom k okrajom vyrovnajte záhyby, zvlnenie a nerovnosti. Tkanina musí byť na stranách preložená minimálne 10 cm cez seba. Tkanina musí byť rovnomerne zapracovaná do plochy v hornej tretine vrstvy stierky (čo najďalej od podkladu) tak, aby bola celoplošne krytá vrstvou cca 1 mm. Plochu rovnomerne zarovnajte a uhladzte. Celková hrúbka vrstvy stierky s vloženou armovacou tkaninou musí byť minimálne 4 mm (po vyzretí).

Do vrstvy stierky je po začiatku tuhnutia zakázané dodatočne zasahovať. Najmä je zakázané používať dodatočne vodu pri vyrovnávaní už tuhúceho povrchu (tzv. oživovanie). Je zakázané nanášať stierku cez vopred pripevnenú tkaninu!

Pri lepení obkladov a dlažby z prírodného, umelého kameňa, keramiky, betónu, kameniny atď. postupujte obvyklým spôsobom pre tento druh prác.

Lepidlo RKS nanášajte tak, aby bolo zaistené celoplošné spojenie medzi podkladom a dlažbou. Na podklad nanášajte len toľko lepidla, aby ste kládli obkladové alebo dlažobné prvky vždy do vlhkého, lepivého maltového lôžka. Rozsah plochy sa riadi nasiakavosťou podkladu, rýchlosťou kladenia a podmienkami na stavbe. Na lepenie svetlého kameňa (mramor, svetlý vápenec a pod.) a kameňov náchylných na zafarbenie (pórovité kamene) použite biele stavebné lepidlá.

Pri lepení tehlových pásov a iných obkladov na fasády a iné, veľmi zaťažované plochy dodržujte postup uvedený v príručke pre technologický postup na inštaláciu zatepl'ovacieho systému s povrchovou úpravou tehlovými pásmi a odporúčania výrobcu tehlových pásov.

Postupujte tak, že lepidlo sa nanesie na podklad (viď vyššie), a na rubovú stranu obkladového prvku sa na celú jeho plochu natiahne vrstva RKS v hrúbke cca 1 – 2 mm. Je dôležité postupovať tak, aby vo vrstve lepidla po vložení obkladového prvku nevznikali dutiny.

Po dokončení lepenia je vhodné preškrabnúť škáry, pokiaľ je lepidlo mäkké, aby bola zaistená rovnomerná hĺbka škár.

Dodržujte odporúčané postupy stanovené výrobcami obkladových prvkov, najmä použitie tehlových pásov súčasne z niekoľkých rôznych balení, rovnakú orientáciu obkladov a pod.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE:

- V priebehu prác je nutné udržiavať čistotu náradia, spracovávaných materiálov a používaného obkladu.
 - Veľmi dôležité je zabrániť znečisteniu obkladanej plochy inými spojivami (cement, vápno, sadra, atď.), ich výluhmi alebo inými rozpustnými soľami, napr. použitím znečistenej zámesovej vody. Voda z neovereného zdroja môže obsahovať soli, ktoré môžu neskôr spôsobiť tvorbu výkvetov.
 - Vznik výkvetov je zapríčinený nadbytočnou vlhkosťou v konštrukcii, napr. zabudovanou, vzliňajúcou alebo zatekajúcou, napr. z dôvodu nedostatočnej ochrany diela pred pôsobením poveternostných podmienok. Nadbytočná vlhkosť následne transportuje rozpustné soli na povrch lícového muriva, kde sa tvoria nežiaduce výkvetvy.
 - Na lepenie a škárovanie pohľadového muriva používajte len materiály na to určené. Zabráňte tým možnosti vzniku rôznych výkvetov alebo iných defektov.
 - Pred zahájením lepenia pohľadového obkladu na fasádu, musia byť dokončené v interiéroch všetky „mokré“ procesy (liate podlahy, omietky a pod.) a vlhkosť z nich musí byť vyschnutá.
 - Pred aplikáciou finálneho obkladu alebo inej povrchovej úpravy je nutné ponechať armovanú vrstvu úplne vyschnúť!
- Tuhnúcu maltu nerozmiešavať s vodou alebo s novou zmesou. Dodatočné pridávanie prísad do maltovej zmesi je zakázané. Nespracovávajúte pri teplotách vzduchu, materiálov a podkladu pod +5 °C a nad +30 °C. Vykonané dielo je vo všetkých prípadoch spracovania nutné chrániť pred nepriaznivými poveternostnými podmienkami, najmä pred rýchlym vysušením napr. vetrom, priamym slnečným žiarením, vysokými alebo nízkymi teplotami, pred pôsobením dažďa, kondenzátu, vysokej vzdušnej vlhkosti, mrazu.

SPOTREBA

Na lepenie tepelného izolantu je spotreba ovplyvnená kvalitou podkladu (rovinou, štruktúrou, atď.), typom použitého izolantu a spôsobom lepenia. Orientačná spotreba je cca 5,5 – 10 kg suchej zmesi/m².

Na stierkovanie je spotreba ovplyvnená hrúbkou nanášanej vrstvy, rovinou plochy a celkovou kvalitou podkladu. Orientačná spotreba suchej zmesi je cca 5 – 7 kg/m²/4 mm hrúbky vrstvy stierky.

Na lepenie tehlových pásov je spotreba ovplyvnená formátom a kvalitou obkladu, kvalitou podkladu a hrúbkou lôžka lepidla (minimálne 3 mm a maximálne 6 mm).

Orientačná spotreba je cca 5 – 5,5 kg suchej zmesi/m².

Na lepenie keramických obkladov alebo dlažby je spotreba ovplyvnená kvalitou podkladu (rovinou, štruktúrou, atď.), typom použitého ozubeného hladidla, druhom a formátom lepených prvkov.

Orientačná spotreba je cca 1,3 kg suchej zmesi/m²/mm hrúbky vrstvy.

Formát zuba hladidla (mm):	Spotreba suchej zmesi (kg/m ²):
3x3	cca 1,7
4x4	cca 2,3
6x6	cca 3,7
8x8	cca 4,9

SKLADOVANIE A BALENIE

Skladovať v suchu, zodpovedajúcim spôsobom. Skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale výrobku. Dodáva sa v papierových vreciach s hmotnosťou 25 kg.

OCHRANA ZDRAVIA – PRVÁ POMOC

Maltová zmes obsahuje cement. S vlhkosťou reaguje alkalicky. Zabráňte kontaktu s pokožkou a s očami. Predstavuje nebezpečenstvo podráždenia pri styku s pokožkou. Nevdychujte prach.

Používajte vhodné osobné pracovné ochranné pomôcky. Pri práci nejedzte, nepite a nefajčite. Po práci si umyte ruky vodou a mydlom. Pokožku ošetríte regeneračným krémom. Pri podráždení odložte kontaminovaný odev a pokožku umyte vodou a mydlom.

Vo všetkých prípadoch poškodenia zdravia, pri zasiahnutí očí a požití vyhľadajte lekárske ošetrenie.

Uchovávať mimo dosahu detí.

POZNÁMKA

Uvedené informácie vyplývajú zo skúseností získaných skúškami a praktickým používaním daného výrobku. Technické údaje sú uvedené pri stanovených podmienkach (teplota 20 °C, relatívna vlhkosť vzduchu 65%). Na ich odchýlku na stavbe je potrebné brať ohľad z dôvodu ovplyvňovania vlastností a časových údajov. Odporúčania a špecifikácie nezahŕňajú všetky možné varianty, situácie a podmienky, ktoré môžu na mieste použitia materiálu vzniknúť. Preto odporúčame výrazné odchýlky pri spracovaní materiálu zohľadniť a pred jeho aplikáciou vykonať vlastné skúšky, alebo si vyžiadať našu technicko-poradenskú pomoc.

Technický list neobsahuje všeobecné pravidlá, ani ustanovenia platných smerníc a noriem. Tieto je povinný spracovateľ produktu dodržiavať spolu s nadväzujúcimi predpismi.

Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny vyplývajúce z ďalšieho technického vývoja výrobku a technológií. Uvedené postupy a riešenia nezavazujú spracovateľa materiálu zodpovednosti za overenie vhodnosti použitia tohto materiálu daným spôsobom v konkrétnych miestnych podmienkach. Výrobca neposkytuje garanciu na vlastnosti výrobkov, ktoré sú zmenené nevhodným spôsobom spracovania, alebo nevhodným použitím.

Vydaním nového technického listu strácajú predchádzajúce vydania technických listov platnosť.

Technický list vydal:
Sievert SK s.r.o.
Mostová 3476, 932 01 Veľký Meder
Tel.: (+421) 315 552 405
Mobil: (+421) 905 783 643
www.sievert.sk
info@sievert.sk
Revízia: 15.02.2024