

## SLF

### cementové viacúčelové lepidlo a stierka na zatepľovacie systémy, tr. C2T

Suchá maltová zmes určená na lepenie a stierkovanie izolačných dosiek z EPS (vrátane sivého), XPS aj MW v zatepľovacích systémoch, na lepenie dlažieb a obkladov na steny i podlahy (aj vykurované). Minerálna zmes na vytvorenie podkladu pod šľachtené omietky v systémových riešeniach zatepľovacích systémov. Na použitie vo vonkajšom aj vnútornom prostredí.

Maltová zmes spĺňa podmienky smernice EÚ 2003/53/ES o nebezpečných látkach (obsahu Cr<sup>6+</sup>).

#### TECHNICKÉ ÚDAJE

Zaradenie podľa STN EN 12004:	C2T
Pevnosť v tlaku:	min. 20 N/mm <sup>2</sup>
Pevnosť v ťahu pri ohybe:	min. 4 N/mm <sup>2</sup>
Zrornosť:	0 – 0,63 mm
Zámesová voda:	cca 6 l/25 kg (na lepenie) cca 7 l/25 kg (na stierkovanie)
Faktor difúzneho odporu:	$\mu = 17$
Minimálna hrúbka vrstvy:	min. 4 mm (armovaná stierka po vytvrdnutí)
Doba miešania:	cca 3 minúty
Doba odležania:	cca 5 minút
Spracovateľnosť:	cca 2 hodiny v závislosti od okolitej teploty a vlhkosti
Teplota pri spracovaní:	nad +5 °C do +30 °C
Farba:	sivá

#### VLASTNOSTI

Minerálna, hydraulicky tvrdnúca zmes.

Na lepenie aj stierkovanie v zatepľovacích systémoch.

Dobrá priľnavosť k podkladu.

Ľahko spracovateľná.

Po vyzretí mrazuvzdorná.

Na lepenie rôznych typov obkladov a dlažieb.

Na lepenie na steny aj podlahy vrátane vykurovaných podláh.

Na použitie vo vonkajšom aj vnútornom prostredí.

Univerzálne použitie na rôzne stavebné práce.

#### ZLOŽENIE

Cement podľa STN EN 197-1, odstupňované frakcie kremičitých pieskov, aditíva na lepšiu priľnavosť k podkladu, prísady a aditíva na zlepšenie produktových a spracovateľských vlastností.

#### PODKLAD

Vhodným podkladom na lepenie sú rovné, pevné, nosné plochy, napr. murivo s omietkami, betóny atď.

Podklad musí byť vyzretý, suchý, čistý, zbavený voľných častí, prachu a iných nečistôt. Musí byť zbavený nesúdržných vrstiev, masntôt a iných separačných prostriedkov. Silne nasiakavé podklady pred lepením zvlhčíme, alebo odporúčame upraviť vhodnou penetráciou podľa typu podkladu.

Pri kladení dlažieb musia cementové potery v okamihu kladenia vykazovať zvyškovú vlhkosť  $\leq 2,0$  CM-% (nevyhrievané) alebo  $\leq 1,8$  CM-% (vyhrievané). Potery na báze kalcium sulfátu musia v okamihu kladenia vykazovať zvyškovú vlhkosť  $\leq 0,5$  CM-% (nevyhrievané) alebo  $\leq 0,3$  CM-% (vyhrievané).

Ako podklad nie sú vhodné akékoľvek pružné podklady a materiály, ktoré sa deformujú pôsobením vlhkosti. Nevhodná je zvetraná, vlhkosťou alebo výkvetmi poškodená omietka, plochy s trhlinami alebo inými deformáciami.

Podklad na stierkovanie zatepl'ovacieho systému musí spĺňať požiadavky na aplikáciu stierky na tepelné izolanty dané normami a odporúčaniami výrobcov použitých materiálov.

## SPRACOVANIE

Obsah vreca (25 kg) dôkladne premiešajte miešadlom s nízkym počtom otáčok (max. 300 ot./min.) do homogénnej konzistencie bez hrudiek s cca 6 litrami čistej vody na lepenie, alebo 7 litrami čistej vody na spracovanie stierkovaním. Zámesová voda musí zodpovedať STN EN 1008. Nechajte cca 5 minút odležať a ešte raz premiešajte.

Pri lepení tepelného izolantu postupujte spôsobom podľa typu použitého izolantu a kvality podkladu.

- Pri celoplošnom lepení (izolant MW) musí byť zaistené celoplošné pokrytie izolantu lepidlom a spojenie medzi podkladom a lepeným izolantom. Nanesené lepidlo „učešte“ ozubenou hranou hladidla.
- Pri lepení EPS (XPS) lepidlo nanášajte v páse širokom cca 5 cm po celom obvode dosky a do plochy naneste 3 terče (tzv. buchty) v pravidelnej vzdialenosti od okrajov (prostredné v strede dosky). Dôležité je dodržanie umiestnenia terčov lepidla v nadväznosti na kotvenie. Pri tomto spôsobe lepenia musí byť lepidlom pokrytých 40 – 50 % plochy izolantu.

### Stierkovanie:

Stierku nanášajte hladidlom ako plošnú, súvislú vrstvu zodpovedajúcu dĺžke a šírke vkladanej tkaniny a následne ju „učešte“ ozubenou hranou hladidla. XPS na stierkovanie by mal byť z výroby vrúbkovaný, prípadne je vhodné ho zdrsníť prebrúsením. Tkaninu vkladajte od hora nadol. Tkaninu vtlačte do stierky hladidlom a vyrovajte od stredu pásu smerom k obojom okrajom. Je zakázané nanášať stierku cez vopred pripevnenú tkaninu. Tkanina musí byť na stranách preložená minimálne 10 cm cez seba. Tkanina musí byť rovnomerne zapracovaná do plochy v hornej tretine vrstvy stierky (čo najďalej od podkladu) tak, aby bola celoplošne zakrytá. Celková hrúbka vrstvy stierky s vloženou armovacou tkaninou musí byť minimálne 4 mm (po vyzretí).

Do vrstvy stierky, po začatí procesu tuhnutia, je zakázané dodatočne zasahovať. Najmä je zakázané používať dodatočne vodu pri vyrovnávaní už tuhnúceho povrchu (tzv. oživovanie).

Pred aplikáciou šľachtených omietok povrch vyzretej vrstvy stierky ošetríte príslušnou penetráciou podľa typu šľachtenej omietky.

### Lepení obkladov a dlažieb:

Pri lepení obkladov a dlažby postupujte obvyklým spôsobom. Namiešanú zmes spracujte počas cca 2 hodín. Lepidlo nanášajte hladidlom tak, aby bolo zaistené celoplošné pokrytie a spojenie medzi podkladom a dlažbou.

Pri lepení na zaťažované plochy postupujte metódou „BUTTER-FLOATING“. Na obkladanú plochu nanášajte len toľko lepidla, aby keramika bola kladená vždy do lepidového maltového lôžka. Rozsah plochy sa riadi nasiakavosťou podkladu, poveternostnými podmienkami a rýchlosťou kladenia. Pri lepení dodržujte odporúčané postupy a nariadenia noriem pre kladenie obkladov a dlažieb. Dilatačné škáry v podkladovej vrstve je nutné vykonať aj v obklade (dlažbe).

Nespracovávajúte pri teplotách vzduchu, materiálov a podkladu pod +5 °C a nad +30 °C. Pri vykonávaní prác a počas zrenia je vykonané dielo nutné chrániť pred nepriaznivými poveternostnými podmienkami. Najmä pred rýchlym vyschnutím, vysokými alebo nízkymi teplotami, vetrom, pred pôsobením dažďa alebo inej vysokej vzdušnej vlhkosti (napr. vznik kondenzátu, hmly), mrazu a priameho slnečného žiarenia.

Dodatočné pridávanie prísad do hotovej maltovej zmesi je zakázané.

## SPOTREBA

Na lepenie tepelného izolantu je spotreba ovplyvnená kvalitou podkladu (rovinou, štruktúrou, členitosťou atď.), hrúbkou nanášanej vrstvy a spôsobom lepenia.

Orientačná spotreba na lepenie izolantu je cca 5 kg suchej zmesi/m<sup>2</sup>.

Na stierkovanie izolantu je spotreba ovplyvnená hrúbkou nanášanej vrstvy a kvalitou podkladu (nalepeného izolantu). Orientačná spotreba suchej zmesi je cca 5 – 5,5kg/m<sup>2</sup>/4 mm hrúbky vrstvy.

Na lepenie obkladov a dlažieb je spotreba ovplyvnená kvalitou podkladu (rovinou, štruktúrou, atď.), veľkosťou zuba hladidla a hrúbkou nanesej vrstvy.

Orientačná spotreba suchej zmesi pri lepení obkladov alebo dlažby je cca 1,4 kg/m<sup>2</sup>/mm hrúbky vrstvy.

Formát zuba hladidla (mm):	Spotreba suchej zmesi (kg/m <sup>2</sup> ):
3x3	cca 1,3
4x4	cca 1,7
6x6	cca 2,7
8x8	cca 3,5

Výdatnosť: cca 18,8 l mokrej malty/25 kg vrece.

## SKLADOVANIE A BALENIE

V suchu, zodpovedajúcim spôsobom. Skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale výrobku. Dodáva sa v papierových vreciach s hmotnosťou 25 kg.

## OCHRANA ZDRAVIA – PRVÁ POMOC

Maltová zmes obsahuje cement. S vlhkosťou reaguje alkalicky. Zabráňte kontaktu s pokožkou a s očami. Predstavuje nebezpečenstvo podráždenia pri styku s pokožkou. Nevdychujte prach.

Používajte vhodné osobné pracovné ochranné prostriedky. Pri práci nejedzte, nepite a nefajčite. Po práci si umyte ruky vodou a mydlom. Pokožku ošetríte regeneračným krémom. Pri podráždení odložte kontaminovaný odev a pokožku umyte vodou a mydlom.

Vo všetkých prípadoch poškodenia zdravia, pri zasiahnutí očí a požití vyhľadajte ihneď lekárske ošetrenie.

Uchovávajú mimo dosahu detí.

## POZNÁMKA

Uvedené informácie vyplývajú zo skúseností získaných skúškami a praktickým používaním daného výrobku. Technické údaje sú uvedené pri stanovených podmienkach (teplota 20 °C, relatívna vlhkosť vzduchu 65%). Na ich odchýlku na stavbe je potrebné brať ohľad z dôvodu ovplyvňovania vlastností a časových údajov. Odporúčania a špecifikácie nezahŕňajú všetky možné varianty, situácie a podmienky, ktoré môžu na mieste použitia materiálu vzniknúť. Preto odporúčame výrazné odchýlky pri spracovaní materiálu zohľadniť a pred jeho aplikáciou vykonať vlastné skúšky, alebo si vyžiadať našu technicko-poradenskú pomoc. Technický list neobsahuje všeobecné pravidlá, ani ustanovenia platných smerníc a noriem. Tieto je povinný spracovateľ produktu dodržiavať spolu s nadväzujúcimi predpismi.

Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny vyplývajúce z ďalšieho technického vývoja výrobku a technológií. Uvedené postupy a riešenia nezbavujú spracovateľa materiálu zodpovednosti za overenie vhodnosti použitia tohto materiálu daným spôsobom v konkrétnych miestnych podmienkach. Výrobca neposkytuje garanciu na vlastnosti výrobkov, ktoré sú zmenené nevhodným spôsobom spracovania, alebo nevhodným použitím.

Vydaním nového technického listu strácajú predchádzajúce vydania technických listov platnosť.

Technický list vydal:

Sievert SK s.r.o.

Mostová 3476, 932 01 Veľký Meder

Tel.: (+421) 315 552 405

Mobil: (+421) 905 783 643

www.sievert.sk

info@sievert.sk

Revízia: 19.02.2024